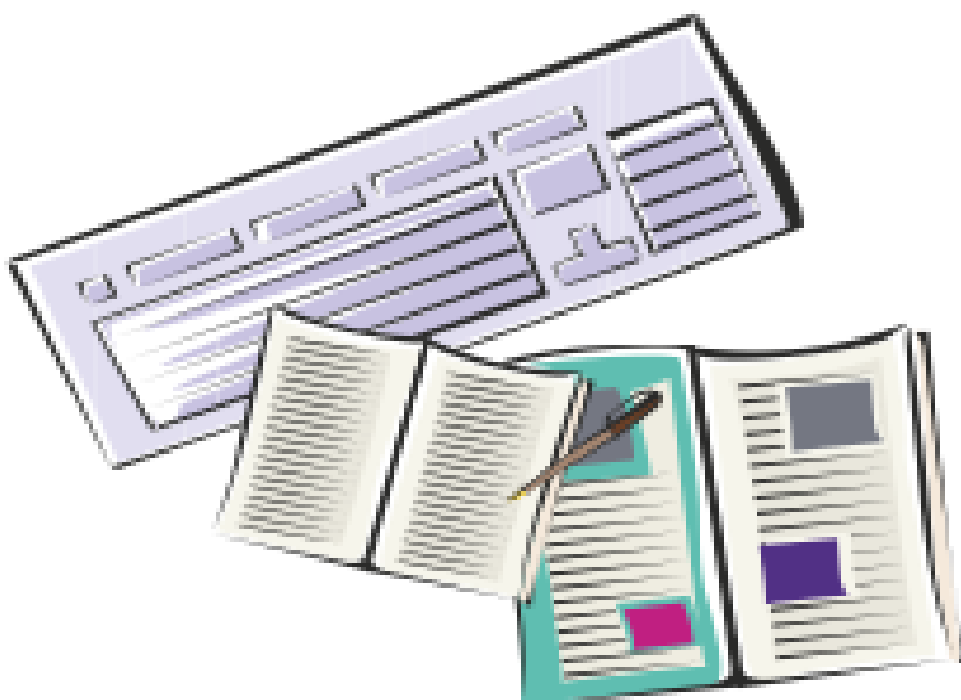


APPENDICE TECNICA



Via T. Zaniboni, 29 – 46019 Viadana (MN) – Z. I. Gerbolina
Tel. 0375-785148 Fax 0375-784323 – E-mail: info@flexpo.it www.flexpo.it
Reg. Imp. Mantova/C.F./P.IVA 02181440203 - N°R.E.A. 231008 – Cap.Soc. 10.000,00 i.v.

Identificazione Sigle e Normative

Tipo / Type	Svasatura/Cone	Sigla / Acronym	Descrizione / Description
GAS-BSP UNI ISO 228	60°	B.S.P.	British Standard Pipe 60° (included) seat
-	60°	B.S.P.P.	British Standard Pipe Parallel
-	60°	B.S.P.T.	British Standard Pipe Taper
METRICO UNI 4535	60°	U.N.I.	Unificazione nazionale Italiana
JIC	37° - 74°	J.I.C.	Joint Industries Conference 37° Seats
DIN	24°	D.I.N.	Deutsche Industrie Normen
ORFS	-	O.R.F.S.	O-Ring face Seal
JIS	30° - 60°	J.I.S.	Japanese Industrial Standard
UN	-	U.N.	Unified National
UNF	-	U.N.F.	Unified National Fine
UNS	-	U.N.S.	Unified National Special
NPTF	60°	N.P.T.F.	National Pipe Taper Fuel-Dryseal
SAE	-	S.A.E.	Society of Automotive Engineers
ISO	-	I.S.O.	International Standard Organization
EN	-	E.N.	Comité européen de normalisation

Pressioni massime consigliata per i Raccordi

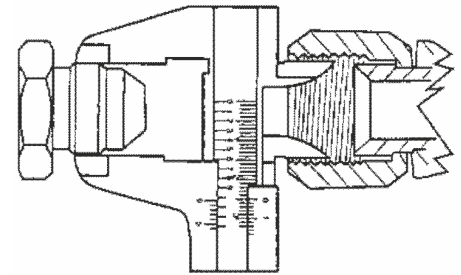
NORMA/NORM	SIZE FILETTO / THREAD SIZE										
	02	04	05	06	08	10	12	16	20	24	32
BSP 60°	350	630	-	550	430	-	350	280	250	210	210
JIC 37°	-	410	410	345	345	345	345	275	200	170	170
JIS	-	350	350	350	350	280	280	210	175	-	-
NPTF	345	345	-	275	240	-	210	170	150	140	140
O.R.F.S.	-	410	-	410	410	410	410	275	275	-	-
S.A.E. 3000 flangie	-	-	-	-	345	345	345	345	275	210	210
S.A.E. 6000 flangie	-	-	-	-	-	-	410	410	410	410	410

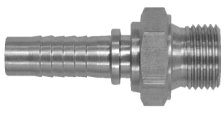
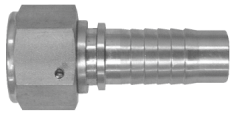
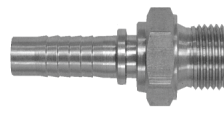
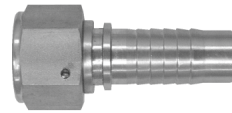
NORMA/NORM	DIAMETRO ERMETO / ERMETO DIAMETRE										
	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	
DIN 24° SERIE L	250	250	250	250	250	160	160	100	100	100	

NORMA/NORM	DIAMETRO ERMETO / ERMETO DIAMETRE										
	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38	
DIN 24° SERIE S	630	630	630	630	630	400	400	400	250	250	

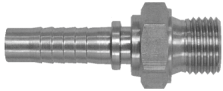
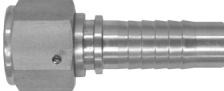
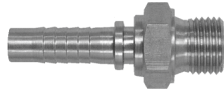
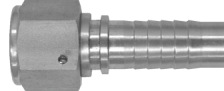
Identificazione Filettature

Per determinare il tipo e la misura di una filettatura misurare con il calibro il diametro esterno nel caso di filettature maschio o quello interno nel caso di filettature femmina. Confrontando il valore in millimetri del diametro trovato con quelli riportati nella tabella sottostante si potrà risalire al tipo e dimensione del filetto.



 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno	 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno
	8,6	02FG		12,5	FW14A
	9,0	FW10A		12,5	FOS06S
02NPT	9,5			12,5	FOS08L
02MG	9,7		05MI	12,5	
	9,9	04FI	04NPT	12,5	
MW10A	10,0			12,9	06FI
	10,5	FW12A		13,0	04ORFS
	10,5	FOS06L	04MG	13,1	
04MI	11,1		04MGC	13,6	
04MS	11,1		MW14A	14,0	
	11,5	05FI	MM06S	14,0	
	11,7	04FG	MM08L	14,0	
MW12A	12,0		04MORFS	14,1	
MM06L	12,0		06MI	14,2	
05MS	12,5		06MS	14,2	

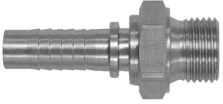
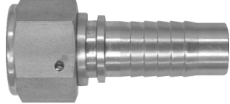
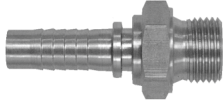
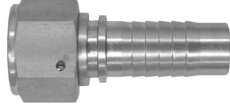
Identificazione Filettature

 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno	 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno
	14,5	FW16A		20,0	
	14,5	FOS08S		20,5	FW22A
	14,5	FOS10L		20,5	FOS14S
	15,2	06FG		20,5	FOS15L
	15,7	06ORFS		20,5	10FI
06NPT	15,9		08MORFS	20,6	
MW16A	16,0			20,8	10FG
MM08S	16,0		08MG	20,8	
MM10L	16,0		08MGC	20,8	
	16,5	FW18A	MW22A	22,0	
	16,5	FOS10S	MM14S	22,0	
	16,5	FOS12L	MM15L	22,0	
06MG	16,6		10MI	22,2	
06MGC	17,1		10MS	22,2	
	17,5	08FI		22,5	FW24A
06MORFS	17,5			22,5	FOS16S
MM18A	18,0		10MG	22,9	
MM10S	18,0		10MGC	23,4	
MM12L	18,0			23,4	10ORFS
MW18A	18,0		MW24A	24,0	
	18,5	FW20A	MM16S	24,0	
	18,5	FOS12S		24,5	12FG
	18,8	08FG		24,5	FW26A
	18,9	08ORFS		24,5	FOS18L
08MI	19,0			24,9	12FI
08MS	19,0		12NPT	25,1	
08NPT	19,8		10MORFS	25,4	
MW20A	20,0		MW26A	26,0	

Identificazione Filettature

 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno	 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno
MM18L	26,0			34,0	FOS28L
12MG	26,4		16ORFS	34,2	
	26,5	FW28A		34,5	FW36A
12MGC	27,0		MM25S	36,0	
12MI	27,0		MM28L	36,0	
12MS	27,0		MW36A	36,0	
	27,9	12ORFS		36,5	FW38A
12MW28A	28,0		16MORFS	36,5	
	28,0	FOS20S	MW38A	38,0	
	28,0	FOS22L		38,8	20FI
	28,1	14FI		39,3	20FG
	28,5	FW30A		40,0	FOS30S
MW30A	30,0			40,6	20ORFS
MM20S	30,0		20MI	41,2	
MM22L	30,0		20MG	41,9	
14MI	30,1		MM30S	42,0	
14MS	30,1		20NPT	42,5	
12MORFS	30,2		20MGC	42,6	
	30,6	16FG	20MORFS	42,9	
16NPT	31,3			43,0	FOS35L
	31,3	16FI		43,5	FW45A
16MG	33,2		MW45A	45,0	
16MI	33,3		MM35L	45,0	
16MS	33,3			45,2	24FG
16MGC	33,9			45,5	24FI
	34,0	FOS25S	24NPT	46,3	

Identificazione Filettature

 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno	 Maschio Diam. Esterno	Diam. Mm	 Femmina Diam. Interno
	46,5	FOS38S	MM38S	52,0	
24MI	47,6		MM42L	52,0	
24MG	47,8			57,0	32FG
24MGC	48,5		32MG	59,6	
	50,0	FOS38S		61,4	32FI
	50,0	FOS42L			

Identificazione Filettature

MG	Maschio gas cilindrico 60° BSP male 60° cone seat	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	∅ Diam.
		IS..02MG	1/8"	28	9,73
		IS..04MG	1/4"	19	13,1
		IS..06MG	3/8"	19	16,6
		IS..08MG	1/2"	14	20,8
		IS..10MG	5/8"	14	22,9
		IS..12MG	3/4"	14	26,4
		IS..16MG	1"	11	33,2
		IS..20MG	1 1/4"	11	41,9
		IS..24MG	1 1/2"	11	47,8
		IS..32MG	2"	11	59,6
MGC	Maschio gas conico BSP taper male	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	∅ Diam.
		IS..04MGC	1/4"	19	13,6
		IS..06MGC	3/8"	19	17,1
		IS..08MGC	1/2"	14	20,8
		IS..10MGC	5/8"	14	23,4
		IS..12MGC	3/4"	14	27,0
		IS..16MGC	1"	11	33,9
		IS..20MGC	1 1/4"	11	42,6
		IS..24MGC	1 1/2"	11	48,5
NPT	Maschio NPTF NPTF male	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	∅ Diam.
		IS..02NPT	1/8"	27	9,50
		IS..04NPT	1/4"	18	12,5
		IS..06NPT	3/8"	18	15,9
		IS..08NPT	1/2"	14	19,8
		IS..12NPT	3/4"	14	25,1
		IS..16NPT	1"	11	31,3
		IS..20NPT	1 1/4"	11	42,5
		IS..24NPT	1 1/2"	11	46,3

.. = SPAZIO RISERVATO ALLA MISURA DEL DIAMETRO DEL TUBO
 INSERT HERE THE HOSE SIZE

Identificazione Filettature

MGSP	Maschio gas sede piana Bsp male flat seat	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	∅ Diam.
		IS..02MGSP	1/8"	28	9,73
		IS..04MGSP	1/4"	19	13,1
		IS..06MGSP	3/8"	19	16,6
		IS..08MGSP	1/2"	14	20,8
		IS..10MGSP	5/8"	14	22,9
		IS..12MGSP	3/4"	14	26,4
		IS..16MGSP	1"	11	33,2
		IS..20MGSP	1 1/4"	11	41,9
	IS..24MGSP	1 1/2"	11	47,8	
MORFS	Maschio ORFS ORFS male	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	∅ Diam.
		IS..04MORFS	9/16"	18	14,1
		IS..06MORFS	11/16"	16	17,5
		IS..08MORFS	13/16"	16	20,6
		IS..10MORFS	1"	14	25,4
		IS..12MORFS	1 3/16"	12	30,2
		IS..16MORFS	1 7/16"	12	36,5
		IS..20MORFS	1 11/16"	12	42,9
MS	Maschio SAE O-RING Sede Piana SAE male O-RING FLAT SEAT	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	∅ Diam.
		IS..04MS	7/16"	20	11,1
		IS..05MS	1/2"	20	12,5
		IS..06MS	9/16"	18	14,2
		IS..08MS	3/4"	16	19,0
		IS..10MS	7/8"	14	22,2
		IS..12MS	1 1/16"	12	27,0
		IS..14MS	1 3/16"	12	30,1
		IS..16MS	1 5/16"	12	33,3

.. = SPAZIO RISERVATO ALLA MISURA DEL DIAMETRO DEL TUBO
 INSERT HERE THE HOSE SIZE

Identificazione Filettature

MI	Maschio JIC 74° JIC male 74°	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	∅ Diam.
		IS..04MI	7/16"	20	11,1
		IS..05MI	1/2"	20	12,5
		IS..06MI	9/16"	18	14,2
		IS..08MI	3/4"	16	19,0
		IS..10MI	7/8"	14	22,2
		IS..12MI	1 1/16"	12	27,0
		IS..14MI	1 3/16"	12	30,1
		IS..16MI	1 5/16"	12	33,3
		IS..20MI	1 5/8"	12	41,2
		IS..24MI	1 7/8"	12	47,6
MW	Maschio metrico 60° Metric male 60°	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.		∅ Diam.
		IS..MW10A	10 x 1		10
		IS..MW12A	12 x 1,5		12
		IS..MW14A	14 x 1,5		14
		IS..MW16A	16 x 1,5		16
		IS..MW18A	18 x 1,5		18
		IS..MW20A	20 x 1,5		20
		IS..MW22A	22 x 1,5		22
		IS..MW24A	24 x 1,5		24
		IS..MW26A	26 x 1,5		26
		IS..MW28A	28 x 1,5		28
		IS..MW30A	30 x 1,5		30
		IS..MW36A	36 x 1,5		36
		IS..MW38A	38 x 1,5		38
	IS..MW45A	45 x 1,5		45	

.. = SPAZIO RISERVATO ALLA MISURA DEL DIAMETRO DEL TUBO
INSERT HERE THE HOSE SIZE

Identificazione Filettature

MM	Maschio metrico 24° Metric male 24°	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	Ø "A"	Ø "B"
		IS..MM06L	12 x 1,5	06	12
		IS..MM06S	14 x 1,5	06	14
		IS..MM08L	14 x 1,5	08	14
		IS..MM08S	16 x 1,5	08	16
		IS..MM10L	16 x 1,5	10	16
		IS..MM10S	18 x 1,5	10	18
		IS..MM12L	18 x 1,5	12	18
		IS..MM12S	20 x 1,5	12	20
		IS..MM14S	22 x 1,5	14	22
		IS..MM15L	22 x 1,5	15	22
		IS..MM16S	24 x 1,5	16	24
		IS..MM18L	26 x 1,5	18	26
		IS..MM20S	30 x 2	20	30
		IS..MM22L	30 x 2	22	30
		IS..MM25S	36 x 2	25	36
		IS..MM28L	36 x 2	28	36
		IS..MM30S	42 x 2	30	42
		IS..MM35L	45 x 2	35	45
		IS..MM38S	52 x 2	38	52
	IS..MM42L	52 x 2	42	52	

.. = SPAZIO RISERVATO ALLA MISURA DEL DIAMETRO DEL TUBO
 INSERT HERE THE HOSE SIZE

Identificazione Filettature

FG	Femmina gas cilindrica BSP female 60° cone	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	Ø Diam.
		IS..02FG	1/8"	28	8,60
		IS..04FG	1/4"	19	11,7
		IS..06FG	3/8"	19	15,2
		IS..08FG	1/ 2"	14	18,8
		IS...10FG	5/8"	14	20,8
		IS..12FG	3/4"	14	24,5
		IS..16FG	1"	11	30,6
		IS..20FG	1 1/4"	11	39,3
		IS..24FG	1 1/ 2"	11	45,2
		IS..32FG	2"	11	57,0
FI	Femmina J.I.C. 74° J.I.C.female 74°	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	n. Fil./pollice n. Thr./inches	Ø Diam.
		IS..04FI	7/16"	20	9,9
		IS..05FI	1/ 2"	20	11,5
		IS..06FI	9/16"	18	12,9
		IS..08FI	3/4"	16	17,5
		IS..10FI	7/8"	14	20,5
		IS..12FI	1 1/16"	12	24,9
		IS..14FI	1 3/16"	12	28,1
		IS..16FI	1 5/16"	12	31,3
		IS..20FI	1 5/8"	12	38,8
		IS..24FI	1 7/8"	12	45,5
		IS..32FI	2 1/ 2"	12	61,4

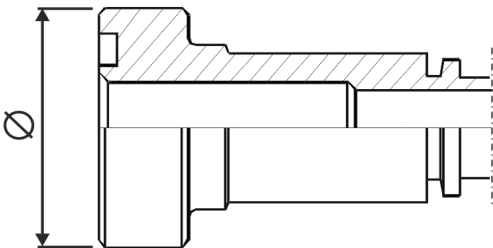
.. = SPAZIO RISERVATO ALLA MISURA DEL DIAMETRO DEL TUBO
 INSERT HERE THE HOSE SIZE

Identificazione Filettature

FW	Femmina metrica 60° Metric female 60°	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.		∅ Diam.
		IS..FW10A	10 x 1		9,00
		IS..FW12A	12 x 1,5		10,5
		IS..FW14A	14 x 1,5		12,5
		IS..FW16A	16 x 1,5		14,5
		IS..FW18A	18 x 1,5		16,5
		IS..FW20A	20 x 1,5		18,5
		IS..FW22A	22 x 1,5		20,5
		IS..FW24A	24 x 1,5		22,5
		IS..FW26A	26 x 1,5		24,5
		IS..FW28A	28 x 1,5		26,5
		IS..FW30A	30 x 1,5		28,5
		IS..FW36A	36 x 1,5		34,5
		IS..FW38A	38 x 1,5		36,5
		IS..FW45A	45 x 1,5		43,5
FOS	Femmina metrica OR 24° Metric female OR 24°	CODICE CODE	Diam. Filetto Thread diam.	∅ "A"	∅ "B"
		IS..FOS06L	12 x 1,5	06	10,5
		IS..FOS06S	14 x 1,5	06	12,5
		IS..FOS08L	14 x 1,5	08	12,5
		IS..FOS08S	16 x 1,5	08	14,5
		IS..FOS10L	16 x 1,5	10	14,5
		IS..FOS10S	18 x 1,5	10	16,5
		IS..FOS12L	18 x 1,5	12	16,5
		IS..FOS12S	20 x 1,5	12	18,5
		IS..FOS14S	22 x 1,5	14	20,5
		IS..FOS15L	22 x 1,5	15	20,5
		IS..FOS16S	24 x 1,5	16	22,5
		IS..FOS18L	26 x 1,5	18	24,5
		IS..FOS20S	30 x 2	20	28,0
		IS..FOS22L	30 x 2	22	28,0
		IS..FOS25S	36 x 2	25	34,0
		IS..FOS28L	36 x 2	28	34,0
		IS..FOS30S	42 x 2	30	40,0
		IS..FOS35L	45 x 2	35	43,0
	IS..FOS38S	52 x 2	38	50,0	
	IS..FOS42L	52 x 2	42	50,0	

.. = SPAZIO RISERVATO ALLA MISURA DEL DIAMETRO DEL TUBO
INSERT HERE THE HOSE SIZE

Identificazione Filettature

FC	Flangia SUPERCAT SUPERCAT flange	CODICE CODE	Misura Size	∅ Diam.	Spessore Thickness
					
		IS..12FC	3/4"	41,3	14,3
		IS..16FC	1"	47,6	14,3
		IS..20FC	1 1/4"	54,0	14,3
		IS..24FC	1 1/2"	63,5	14,3

∅ = SPAZIO RISERVATO ALLA MISURA DEL DIAMETRO DEL TUBO
 INSERT HERE THE HOSE SIZE

Identificazione Filettature

NUOVA ZINCATURA DEI RACCORDI NORMA EUROPEA 2000/53 CE del 18.9.2000

Raccorderia zincatura trivalente più fissaggio pellicolare, lubrificante, ecologica, resistenza minima alla nebbia salina tra le 450 e le 500 ore
(Riferimento Legge Europea 2000/53CE del 18.09.2000)

I nostri fornitori hanno messo a punto, in omaggio alla legge in oggetto, il trattamento più sopra descritto.

Vi ricordiamo che:

per avere fin da subito identificabile l'effettivo trattamento in oggetto, tutta la zincatura risulterà di colore bianco; fino ad esaurimento delle scorte, così come prevede la legge, verranno pure consegnati ai nostri clienti raccordi ancora zincati gialli;

il nuovo trattamento elimina il cromo esavalente, notoriamente pericoloso per l'uomo e per l'ambiente, pertanto i raccordi da noi consegnati sono da considerarsi tra i prodotti ecologici, cioè non nocivi.

NEW GALVANIZATION OF FITTINGS EUROPEAN NORM 2000/53 EC 18.9.2000

Fittings with trivalent galvanization, plus film fixing, lubricant, ecological, minimum time resistance to salty fog between 450 and 500 hours.
(Ref.: European law 2000/53 EC of 18.9.2000).

Our manufacturing companies have adopted the abovementioned treatment in compliance with the law in object.

We would like to remind you that:

To permit immediate identification of the execution of the treatment, the galvanization color is white. While stocks last, in Accordance with the law, also yellow-galvanized fittings may continue to be delivered to our customers.

The new treatment eliminates hexavalent chrome, notoriously dangerous to man and environment, thus putting the fittings delivered by Oleodinamica in the class of ecological products, in other words **NON-NOXIOUS** products.

<p>VECCHIA (GIALLA) DANNOSA ALL'UOMO E ALL'AMBIENTE</p> <p>ZINCATURA ESAVALENTE + PASSIVAZIONE GIALLA= RESISTENZA: 192 ore in nebbia salina</p>	<p>NUOVA (BIANCA) ECOLOGICA, NESSUN DANNO ALL'UOMO E ALL'AMBIENTE ZINCATURA TRIVALENTE + FISSAGGIO PELLICOLARE= RESISTENZA: OLTRE 450 ore in nebbia salina Lubrificazione su volventi, filettature comprese</p>	<p>OLD GALVANIZATION (YELLOW) HARMFUL FOR MAN AND ENVIRONMENT</p> <p>HEXAVALENT GALVANIZATION+ YELLOW PASSIVATION= RESISTANCE: 192 hours in salty mist</p>	<p>NEW GALVANIZATION (WHITE) ENVIRONMENT-FRIENDLY: NO DAMAGE TO MAN OR NATURE TRIVALENTE GALVANIZATION + FILM FIXING= RESISTANCE: OVER 450 hours in salty mist ,Lubrication of turning pieces, including threads</p>
--	--	---	---

ore di resistenza alla corrosione
Hours resistance to corrosion

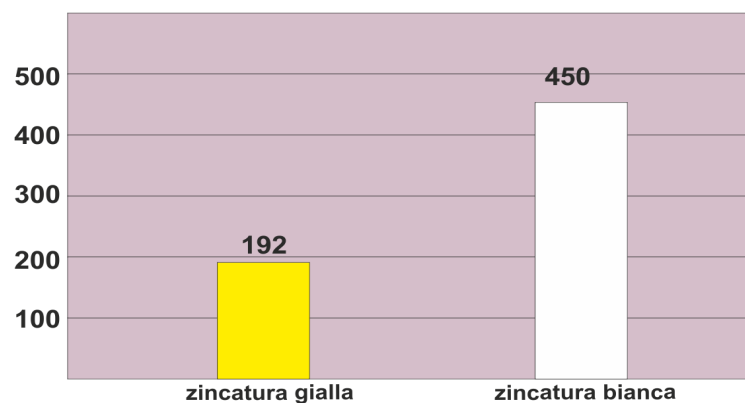


Tabelle di conversione / Conversion tables

	Unità	Unità di base	Unità di conv.	Coefficiente
Lunghezza Length	1 pollice	In	Mm	25,4
	1 millimetro	Mm	In	0,03934
	1 piede	Ft	M	0,3048
	1 metro	M	Ft	3,28084
Area surface	1 pollice quadrato	Sq in	Cm2	6,4516
	1 centimetro quadrato	Cm2	Sq in	0,1550
Volume	1 gallone (UK)	Gal	L	4,54596
	1 litro	L	Gal (UK)	0,219976
	1 gallone (US)	Lb	L	3,78533
	1 litro	L	Gal (US)	0,264177
Peso Weight	1 libbra	Lb	Kg	0,453592
	1 chilogrammo	Kg	Lb	2,204622
Coppia Torque	1 libbra per piede	Lb/ft	Kg/m	1,488164
	1 chilogrammo per metro	Kg/m	Lb/ft	0,671969
Pressione Pressure	1 libbra per pollice quadrato	Psi	Bar	0,06895
	1 bar	Bar	Psi	14,5035
	1 libbra per pollice quadrato	Psi	Mpa	0,006895
	1 mega pascal	Mpa	Psi	145,035
	1 kilo pascal	Kpa	Bar	0,01
	1 bar	Bar	Kpa	100
	1 mega pascal	Mpa	Bar	10
	1 bar	Bar	Mpa	0,1
Velocità Velocity	1 piede per secondo	Ft/s	M/s	0,3048
	1 metro per secondo	M/s	Ft/s	3,280840
Portata Capacity	1 gallone per minuto (UK)	Gal/min	L/min	4,54596
	1 litro per minuto	L/min	Gal/min (UK)	0,219976
	1 gallone per minuto (US)	Gal/min	L/min	3,78533
	1 litro per minuto	L/min	Gal/min (US)	0,26178
Temperatura Temperature	Grado fahrenheit	°f	°c	5/9(°f-32)
	Grado celsius	°c	°f	(°c9/5)+32

PSI	BAR
100	= 6,9
200	= 13,8
300	= 20,7
400	= 27,6
500	= 34,5
600	= 41,4
700	= 48,3
800	= 55,2
900	= 62,1
1000	= 69,0
1100	= 75,9
1200	= 82,8
1300	= 89,7
1400	= 96,6
1500	= 103,4
1600	= 110,3
1700	= 117,2
1800	= 124,1
1900	= 131,0
2000	= 137,9
2100	= 144,8
2200	= 151,7
2300	= 158,6
2400	= 165,5
2500	= 172,4
2600	= 179,3
2700	= 186,2
2800	= 193,1
2900	= 200,0
3000	= 206,9
3100	= 213,8
3200	= 220,7
3300	= 227,6
3400	= 234,5
3500	= 241,4
3600	= 248,3
3700	= 255,2
3800	= 262,1
3900	= 269,0
4000	= 275,9
4100	= 282,8
4200	= 289,7
4300	= 296,6
4400	= 303,4
4500	= 310,3
4600	= 317,2
4700	= 324,1
4800	= 331,0
4900	= 337,9
5000	= 344,8

PSI	BAR
5100	= 351,7
5200	= 358,6
5300	= 365,5
5400	= 372,4
5500	= 379,3
5600	= 386,2
5700	= 393,1
5800	= 400,0
5900	= 406,9
6000	= 413,8
6100	= 420,7
6200	= 427,6
6300	= 434,5
6400	= 441,4
6500	= 448,3
6600	= 455,2
6700	= 462,1
6800	= 469,0
6900	= 475,9
7000	= 482,8
7100	= 489,7
7200	= 496,6
7300	= 503,4
7400	= 510,3
7500	= 517,2
7600	= 524,1
7700	= 531,0
7800	= 537,9
7900	= 544,8
8000	= 551,7
8100	= 558,6
8200	= 565,5
8300	= 572,4
8400	= 579,3
8500	= 586,2
8600	= 593,1
8700	= 600,0
8800	= 606,9
8900	= 613,8
9000	= 620,7
9100	= 627,6
9200	= 634,5
9300	= 641,4
9400	= 648,3
9500	= 655,2
9600	= 662,1
9700	= 669,0
9800	= 675,9
9900	= 682,8
10000	= 689,7

PSI	BAR
10100	= 696,6
10200	= 703,4
10300	= 710,3
10400	= 717,2
10500	= 724,1
10600	= 731,0
10700	= 737,9
10800	= 744,8
10900	= 751,7
11000	= 758,6
11100	= 765,5
11200	= 772,4
11300	= 779,3
11400	= 786,2
11500	= 793,1
11600	= 800,0
11700	= 806,9
11800	= 813,8
11900	= 820,7
12000	= 827,6
12100	= 834,5
12200	= 841,4
12300	= 848,3
12400	= 855,2
12500	= 862,1
12600	= 869,0
12700	= 875,9
12800	= 882,8
12900	= 889,7
13000	= 896,6
13100	= 903,4
13200	= 910,3
13300	= 917,2
13400	= 924,1
13500	= 931,0
13600	= 937,9
13700	= 944,8
13800	= 951,7
13900	= 958,6
14000	= 965,5
14100	= 972,4
14200	= 979,3
14300	= 986,2
14400	= 993,1
14500	= 1.000
14600	= 1.006,9
14700	= 1.013,8
14800	= 1.020,7
14900	= 1.027,6
15000	= 1.034,5

PSI	BAR
15100	= 1.041,4
15200	= 1.048,3
15300	= 1.055,2
15400	= 1.062,1
15500	= 1.069,0
15600	= 1.075,9
15700	= 1.082,8
15800	= 1.089,7
15900	= 1.096,6
16000	= 1.103,4
16100	= 1.110,3
16200	= 1.117,2
16300	= 1.124,1
16400	= 1.131,0
16500	= 1.137,9
16600	= 1.144,8
16700	= 1.151,7
16800	= 1.158,6
16900	= 1.165,5
17000	= 1.172,4
17100	= 1.179,3
17200	= 1.186,2
17300	= 1.193,1
17400	= 1.200,0
17500	= 1.206,9
17600	= 1.213,8
17700	= 1.220,7
17800	= 1.227,6
17900	= 1.234,6
18000	= 1.241,4
18100	= 1.248,3
18200	= 1.255,2
18300	= 1.262,1
18400	= 1.269,0
18500	= 1.275,9
18600	= 1.282,8
18700	= 1.289,7
18800	= 1.296,6
18900	= 1.303,4
19000	= 1.310,3
19100	= 1.317,2
19200	= 1.324,1
19300	= 1.331,0
19400	= 1.337,9
19500	= 1.344,8
19600	= 1.351,7
19700	= 1.358,6
19800	= 1.365,5
19900	= 1.372,4
20000	= 1.379,3

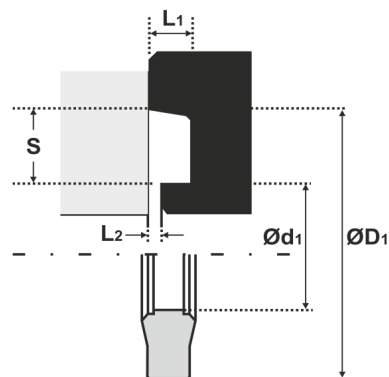
TABELLA DIMENSIONI FLANGE SAE J 518 DIMENSION TABLE SAE J 518 FLANGE

DIAM. FLANGIA FLANGE DIAM.	FLANGIA SAE 3000 SAE 3000 FLANGE			FLANGIA SAE 6000 SAE 6000 FLANGE			FLANGIA SUPERCAT SUPERCAT FLANGE		
	D	H	O-RING DOWTY	D	H	O-RING DOWTY	D	H	O-RING DOWTY
1/2"	30,2	6,7	210	31,8	7,7	210	31,8	14,3	210
5/8" *	34	6,7							
3/4"	38,1	6,7	214	41,3	8,7	214	41,3	14,3	214
1"	44,4	8	219	47,6	9,5	219	47,6	14,3	219
1"1/4	50,8	8	222	54	10,3	222	54	14,3	222
1"1/2	60,3	8	828	63,5	12,5	828	63,5	14,3	828
2"	71,4	9,5	834	79,4	12,5	834	79,4	14,3	834
2"1/2	84,1	9,5							
3"	101,6	9,5							

* Flangia tipo "Komatsu"

Scheda tecnica O.Ring per flange / Flanges O.Ring Tecnical data

Ø SAE J518	ØD ₁	TOL	Ød ₁	S	TOL	L ₁	TOL	L ₂	TOL
3/4"	1.250	+0.005	0.920	0.165	+/-0.010	0.110	+0.005	0.010	-0.010
1"	1.560	+0.005	1.230	0.165	+/-0.010	0.110	+0.005	0.010	-0.010
1 1/4"	1.750	+0.005	1.420	0.165	+/-0.010	0.110	+0.005	0.010	-0.010
1 1/2"	2.125	+0.010	1.785	0.165	+/-0.010	0.110	+0.005	0.010	-0.010
2"	2.500	+0.010	2.160	0.165	+/-0.010	0.110	+0.005	0.010	-0.010



Via T. Zaniboni, 29 – 46019 Viadana (MN) – Z. I. Gerbolina
 Tel. 0375-785148 Fax 0375-784323 – E-mail: info@flexpo.it www.flexpo.it
 Reg. Imp. Mantova/C.F./P.IVA 02181440203 - N°R.E.A. 231008 – Cap.Soc. 10.000,00 i.v.

IMPIEGO	APPLICATION	CONC. MAX	T.MAX °C	EPR	EPDM	CSM	CR	FKM	NR	NBR	PE-X
ACETAMMIDE	ACETAMMIDE	0	25	A	*	C	B	A	N	*	*
ACETATO DI CELLOSOLVE	CELLOSOLVE ACETATE	-	25	B	A	N	B	*	N	*	B
ACETATO DI ETILE	ETHYL ACETATE	0	25	B	B	N	N	N	N	*	*
ACETILACETONE	ACETYL-ACETONE	0	25	B	A	*	*	N	C	*	*
ACETILENE	ACETYLENE	0	25	A	A	N	A	A	N	*	B
ACETOFENONE	ACETHOPHENONE	0	25	A	B	N	N	N	N	*	B
ACETONE	ACETONE	0	25	A	A	C	C	N	C	*	B
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	0	70	A	A	*	B	*	B	*	*
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	10	70	A	A	C	B	*	B	*	*
ACIDO ACETICO GLACIALE	GLACIAL ACETIC ACID	0	25	B	A	N	C	N	N	*	B
ACIDO ACETICO VAPORI	ACETIC ACID VAPORS	0	2	A	A	C	N	*	N	*	N
ACIDO BENZOICO	BENZOIC ACID	0	25	B	B	B	N	N	N	*	*
ACIDO BORICO	BORIC ACID	5	90	A	A	A	A	A	A	*	B
ACIDO BUTIRRICO	BUTYRIC ACID	0	25	C	B	*	C	N	B	*	B
ACIDO CITRICO	CITRIC ACID	30	70	A	A	B	A	A	A	*	B
ACIDO CLORIDRICO	HYDROCHLORIC ACID	37	25	A	B	*	C	A	C	*	B
ACIDO CLORIDRICO	HYDROCHLORIC ACID	37	70	C	B	*	C	A	C	*	B
ACIDO CLOROACETICO	CHLOROACETIC ACID	25	25	C	C	B	C	N	N	*	B
ACIDO CLOROSOLFONICO	CHLOROSULPHONIC ACID	0	25	N	N	C	C	N	N	*	B
ACIDO CROMICO	CHROMIC ACID	30	40	C	C	C	N	C	B	*	N
ACIDO FENOLSOLFONICO	PHENOLSULPHONIC ACID	10	25	*	*	N	*	N	N	*	*
ACIDO FLUOBORICO	FLUOBORIC ACID	40	70	B	B	B	B	*	B	*	*
ACIDO FLUORIDRICO	HYDROFLUORIC ACID	30	25	B	B	B	N	N	B	*	B
ACIDO FLUOSILICICO	FLUOSILICIC ACID	0	70	A	A	B	C	*	B	*	B
ACIDO FLUOSILICICO	FLUOSILICIC ACID	50		*	*	*	*	*	B	*	B
ACIDO FORMICO	FORMIC ACID	99	60	B	B	B	B	N	B	*	B
ACIDO FOSFORICO	PHOSPHORIC ACID	10	70	A	A	A	A	B	B	*	B
ACIDO FOSFORICO	PHOSPHORIC ACID	85	40	A	A	A	A	B	B	*	B
ACIDO LATTICO	LATIC ACID	0	25	B	B	A	C	A	B	*	B
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	10	80	C	C	B	N	N	C	*	B
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	20	65	C	C	B	N	*	N	*	*
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	30	50	N	N	B	N	*	N	*	*
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	80	25	N	N	N	N	*	N	*	*
ACIDO OSSALICO	OXALIC ACID	10	25	A	A	N	A	*	B	*	B
ACIDO PERCLORICO	PERCHLORIC ACID	10	25	*	*	B	N	B	C	*	B
ACIDO SOLFORICO	SULPHURIC ACID	25	70	A	A	B	A	B	N	*	B
ACIDO SOLFORICO	SULPHURIC ACID	25-50	40	A	A	B	B	B	C	*	B
ACIDO SOLFORICO	SULPHURIC ACID	50-96	25	B	B	C	N	B	C	*	B
ACIDO SOLFORICO FUMANTE	SULPHURIC FUMING ACID	-	25	N	N	N	N	B	N	*	N
ACIDO TANNICO	TANNIC ACID	10	70	A	A	A	B	*	B	*	B

Legenda: A-Ottima resistenza, B-Buona resistenza, C-Debole resistenza, N-Non raccomandato, *-Non Testato
 Legenda: A-Excellence resistance, B-Good resistance, C-Fair Resistance, N-Not recommended, *-Not tested

IMPIEGO	APPLICATION	CONC. MAX	T.MAX °C	EPR	EPDM	CSM	CR	FKM	NR	NBR	PE-X
ACIDO TARTARICO	TARTARIC ACID	20	70	B	B	A	B	*	A	*	B
ACQUA	WATER			A	A	*	*	*	A	*	B
ACQUA DI CLORO	CHLORINE WATER	3	25	A	A	A	N	A	N	*	B
ACQUA DI MARE	SEA WATER	-	25	A	A	A	A	A	A	*	B
ACQUA OSSIGENATA	HYDROGEN PEROXIDE	10	25	A	A	C	N	A	N	*	B
ACQUA OSSIGENATA	HYDROGEN PEROXIDE	>10	25	A	A	N	N	A	C	*	B
ACQUA RAGIA SINTETICA	TURPENTINE	-	25	*	*	N	B	A	B	*	N
ALCOOL ALLILICO	ALLYL ALCOHOL	-	25	A	A	*	*	*	*	*	B
ALCOOL AMILICO	AMYL ALCOHOL	-	25	A	A	A	A	A	N	*	B
ALCOOL BENZILICO	BENZYL ALCOHOL	-	25	N	N	B	B	A	N	*	*
ALCOOL BUTILICO	BUTYL ALCOHOL	-	25	A	A	A	A	A	N	*	B
ALCOOL ETILICO	ETHYL ALCOHOL	-	25	A	A	A	A	B	N	*	B
ALCOOL METILICO	METHYL ALCOHOL	-	25	A	A	A	A	N	N	*	*
ALCOOL PROPILICO	PROPYL ALCOHOL	-	25	A	A	A	A	C	N	*	B
ALDEIDE ACETICA	ACETALDEHYDE	-	25	B	B	*	C	N	N	*	B
ALDEIDE BENZOICA	BENZALDEHYDE	-	25	B	B	N	*	N	N	*	B
ALDEIDE BUTIRRICA	BUTYRALDEHYDE	-	25	B	B	N	C	N	N	*	B
ALDEIDE FORMICA	FORMALDEHYDE	30	25	B	B	A	B	A	N	*	*
AMMONIACA ANIDRA	ANHYDROUS AMMONIA	-	25	A	A	B	A	*	A	*	B
AMMONIACA GAS	AMMONIA GAS	-	65	B	B	B	B	N	A	*	*
AMMONIACA LIQUIDA	LIQUID AMMONIA	-	65	A	A	B	A	C	B	*	*
ANIDRIDE ACETICA	ACETIC ANHYDRIDE	-	25	B	B	B	B	N	C	*	*
ASFALTO	ASPHALT			*	*	*	*	*	*	B	N
ASFALTO	ASPHALT	<65		*	*	*	*	*	*	B	N
BENZOLO	BENZENE	-	25	N	N	B	N	A	A	C	B
BICROMATO DI POTASSIO	POTASSIUM BICHROMATE	20	70	A	A	C	C	A	A	*	N
BITUME	ASPHALT	-	80	N	N	N	B	A	N	B	N
BITUME	ASPHALT	-	135	N	N	N	*	B	N	B	N
BROMO	BROMINE	-	25	B	B	N	N	B	N	*	N
BUTANO	BUTANE	-	25	N	N	A	A	A	N	A	B
BUTILACETATE	BUTYL ACETATE	0	25	B	B	N	N	N	N	*	B
BUTILAMMIDE	BUTYLAMINE (ALL ISOMER)	-	25	B	B	*	*	*	N	*	*
BUTILCELLOSOLVE	BUTYL CELLOSOLVE	-	25	A	A	N	B	N	N	*	N
BUTILETERE	N-BUTYL ETHER	-	25	A	A	*	*	*	C	*	B
CARBONATO DI BARIO	BARIUM CARBONATE	-	25	A	A	*	*	*	A	*	B
CICLOESANO	CYCLOEXANE	-	25	N	N	N	B	C	C	A	B
CICLOESANOLO	CYCLOEXANOL	-	25	B	B	N	B	B	B	*	B
CICLOESANONE	CYCLOHEXANONE	-	25	B	B	N	N	*	C	*	B
CLORO SECCO	CHLORYNE DRY	-	25	A	A	N	B	B	B	*	N
CLOROBENZENE	CHLOROBENZENE	-	25	N	N	N	N	A	N	*	B

Legenda: A-Ottima resistenza, B-Buona resistenza, C-Debole resistenza, N-Non raccomandato, *-Non Testato
 Legenda: A-Exellence resistance, B-Good resistance, C-Fair Resistance, N-Not recommended, *-Not tested

IMPIEGO	APPLICATION	CONC. MAX	T.MAX °C	EPR	EPDM	CSM	CR	FKM	NR	NBR	PE-X
CLOROFENOLO	CHLOROPHENOL	-	25	C	C	N	*	B	N	*	*
CLOROFORMIO	CHLOROFORM	-	25	N	N	N	N	B	N	*	B
CLORONITROBENZENE	O-CHLORONITROBENZENE	-	25	*	*	*	*	B	X	*	*
CLOROTOUENE	CHLOROTOLUENE	-	25	N	N	N	N	B	N	*	*
CLORURO DI ALLUMINIO	ALLUMINIUM CHLORIDE	-	25	A	A	*	*	*	A	*	B
CLORURO DI BARIO	BARIUM CHLORIDE	-	25	A	A	*	*	*	A	*	B
CLORURO DI BENZENE	BENZIL CHLORIDE	-	25	*	*	*	*	A	*	*	*
CLORURO DI ETILE	ETHYL CHLORIDE	-	25	N	N	N	C	B	N	*	B
CLORURO DI ETILENE	ETHYLENE CHLORIDE	-	25	N	N	N	N	B	N	*	B
CLORURO DI MAGNESIO	MAGNESIUM CHLORIDE	30	25	A	A	*	*	*	A	*	B
CLORURO DI RAME	COPPER CHLORIDE	-	25	A	A	*	*	*	A	*	B
CLORURO DI STAGNO	TIN CHLORIDE	60	70	A	A	A	A	A	A	*	B
DICLOROETANO	DICHLORO ETHANE	-	25	*	*	N	*	A	N	*	B
DICLOROPROPANO	DICHLORO PROPANE	-	25	A	A	N	*	A	N	*	*
DIETILAMMINA	DIETHYLAMINE	-	25	C	C	C	A	N	N	*	B
DIETILENGLICOLE	DIETHYLENEGLYCOL	-	70	A	A	A	A	A	B	*	B
DILUENTE VERNICI NITRO	NITRE VARNISH THINNERS	-	0	N	N	N	N	N	N	A	*
DIMETILFORMAMMIDE	DIMETHIL FORMAMIDE	-	25	B	B	*	B	N	N	*	*
DIOSSANO	DIOXANE	-	25	B	B	N	N	N	N	*	*
ESANO	N-EXANE	-	25	N	N	B	B	A	A	*	B
ETERE DI PETROLIO	PETROLEUM ETHER	-	25	N	N	N	*	A	N	B	*
ETERE ETILICO	ETHYL ETHER	-	25	C	A	N	N	N	N	*	*
ETILAMMINA	ETHYLAMINE	-	25	B	C	C	*	*	N	*	N
FENOLO	PHENOL	-	50	A	A	N	N	B	N	*	*
FREON 11	FREON 11			*	*	*	B	*	*	A	B
FREON 112	FREON 112			*	*	*	B	*	*	A	B
FREON 113	FREON 113			*	*	*	B	*	*	A	B
FREON 114	FREON 114	-	25	*	B	*	A	*	N	A	B
FREON 12	FREON 12	-	25	N	N	N	A	B	N	B	B
FREON 13	FREON 13	-	25	*	*	*	A	*	N	B	B
FREON 21	FREON 21			*	*	*	*	*	A	*	B
FREON 22	FREON 22	-	25	C	N	N	*	N	N	*	B
FTALATO DI ETILE	ETHYLPHTALATE	-	25	B	B	N	*	C	A	*	B
GLICERINA	GLYCERINE	-	25	A	A	A	A	A	A	*	B
GLICOLE	GLYCOL			*	A	*	A	*	A	*	B
GLICOLE ETILENICO	ETHYLENE GLYCOL	-	70	A	A	A	A	A	A	*	B
IDRATO DI AMMONIO	AMMONIUM HYDROXIDE	-	70	A	A	A	A	C	A	*	*
IDRATO DI CALCIO	CALCIUM HYDROXIDE	-	25	A	A	A	A	C	A	*	*
IDRATO DI POTASSIO	POTASSIUM HYDROXIDE	50	70	A	A	A	A	C	A	*	*
IDRATO SODICO	SODIUM HYDROXIDE	50	70	A	A	B	A	B	B	*	*

Legenda: A-Ottima resistenza, B-Buona resistenza, C-Debole resistenza, N-Non raccomandato, *-Non Testato
 Legenda: A-Exellence resistance, B-Good resistance, C-Fair Resistance, N-Not recommended, *-Not tested

IMPIEGO	APPLICATION	CONC. MAX	T.MAX °C	EPR	EPDM	CSM	CR	FKM	NR	NBR	PE-X
IPOCLORITO SODICO	SODIUM HYPOCHLORITE	30	25	B	B	C	B	B	B	*	*
ISOBUTILACETATO	ISOBUTYL ACETATE	0	25	B	B	N	*	N	N	*	B
METIL-ISOBUTIL-CHETONE	METHYLISOBUTYL KETONE	-	25	B	A	N	N	*	C	*	*
METILACETATO	METHYLACETATE	0	25	B	B	N	N	N	N	*	*
METILACRILNITRILE	METHACRYLONITRILE	-	25	A	*	*	B	*	N	*	*
METILAMMINA	METHYLAMMINE	-	25	B	*	*	B	*	N	*	*
METILETILCHETONE	METYLETIL KETONE	50	25	B	A	N	C	N	C	*	B
NAFTA	NAPHTA	-	25	N	N	N	C	A	A	A	B
NITRATO POTASSICO	POTASSIUM NITRATE	-	70	A	A	A	A	A	A	*	*
NITRATO SODICO	SODIUM NITRATE	-	70	A	A	A	A	A	A	*	*
NITROBENZENE	NITROBENZENE	-	25	C	N	N	N	A	C	*	*
NITROFENOLO	O-NITROPHENOL (MOLTEN)	-	25	*	*	*	*	B	N	*	*
NITROTOLUENE	O-P-NITROTOLUENES	-	25	*	*	*	*	A	N	*	*
OLII PER MOTORI	DICHLORO PROPANE			*	*	*	*	*	*	B	B
ORTOXYLOLO	O-XILENE	-	25	N	N	N	*	A	A	*	*
OZONO	OZONE			*	A	*	B	*	*	*	B
PARAFFINA	PARAFFIN	-	80	N	B	N	*	A	A	*	*
PENTACLORETANO	PENTACHLORETANE	-	25	B	*	*	N	A	N	*	*
PENTANO	PENTANE	-	25	N	N	B	B	A	N	B	B
PERCLORO ETILENE	PERCHLOROETHYLENE	-	25	N	N	N	N	A	N	*	*
POLIETILENGLICOLE	POLYETHYLENE GLYCOL	-	70	A	N	B	*	N	B	*	*
POLIMETIL ISOCIANATO	POLYMETHYLENE POLYPHENIL	-	25	*	B	*	*	*	N	*	*
PROPANO	PROPANE	-	25	N	N	A	A	A	A	B	*
PROPANO LIQUIDO	LIQUID PROPANE			*	*	*	*	*	*	B	B
PROPANO GAS	GAS PROPANE			*	*	*	*	*	*	B	B
PROPILAMMINA	PROPYLAMINE	-	25	A	C	*	A	*	N	*	*
PROPILAMMINA DISOCIANATO	DIISOPROPYLAMINE	-	25	A	*	*	A	*	C	*	*
SOLFURO DI CARBONIO	CARBON DISULPHIDE	-	0	N	N	N	A	N	B	*	*
TETRACLOROETANO	TETRACHLOROETHANE	-	25	*	*	*	*	A	N	*	B
TETRACLORURO DI CARBONIO	CARBON TETRACHLORIDE	-	25	N	N	N	N	A	C	*	B
TETRAIDROFURANO	TETRAHYDROFURAN	-	25	N	N	N	*	N	N	*	*
TOLUENE	TOLUENE	-	25	N	N	N	N	A	N	*	B
TOLUIDINA	O-TOLUIDINE	-	25	*	*	*	*	B	N	*	B
TRICLOROETILENE	TRICHLOROETHYLENE	-	25	*	*	*	*	B	N	*	*
TRIELINA	TRICHLOROETHYLENE	-	25	N	N	N	N	A	C	*	*
TRIETANOLAMMINA	TRIETHANOLAMINE	-	25	A	A	A	C	N	N	*	B
XILENE	XILENE	-	25	N	N	N	N	A	C	*	B
ZOLFO	SULFURE	-	120	C	C	B	N	B	B	*	B

Legenda: A-Ottima resistenza, B-Buona resistenza, C-Debole resistenza, N-Non raccomandato, *-Non Testato
 Legenda: A-Exellence resistance, B-Good resistance, C-Fair Resistance, N-Not recommended, *-Not tested

SIGLA TYPE	DEFINIZIONE DESCRIPTION	CARATTERISTICHE PROPERTIES
CR	CLOROPRENE	Buona resistenza agli agenti atmosferici, al calore, a oli minerali e all'abrasione. Utilizzabile fino a 120°C
	CHLOROPRENE	Good resistance to weather agents, heat, mineral oils and abrasion. Suitable for temperature up to 120°C
CSM	POLIETILENE CLOROSOLFONATO	Buona resistenza agli agenti atmosferici, al calore, a oli minerali ed agli acidi inorganici. Utilizzabile fino a 135°C
	CHLORO SULFONYL POLYETILENE	Good resistance to weather agents, heat, mineral oils, and inorganic acids. Suitable for temperature up to 135°C
EPDM	ETILENE-PROPILENE-DIENE TERMOPOLIMERO	Buona resistenza agli agenti atmosferici, ottima al calore ed a prodotti chimici. Non adatto a olii e carburanti.
	THERMOPOLYMER OF ETYLENE PROPYLENE DIENE	Good resistance to weather agents, excellent resistance to heat and chemicals. Not suitable for oils and fuels.
EPM	ETILENE-PROPILENE COPOLIMERO	Ottima resistenza agli agenti atmosferici, ottima al calore ed a prodotti chimici. Non adatto ad olii e carburanti
	COPOLYMERS OF ETYLENE PROPYLENE DIENE	Excellent resistance to weather agents, heat and chemicals. Not suitable for oils and fuels.
FKM	GOMMA PERFLUORATA	Altissima resistenza al calore ed alle sostanze chimiche
	PERFLUORO RUBBER	Very high resistance to heat and chemicals.
NBR	ACRILONITRILE BUTADIENE	Alta resistenza a olii, carburanti e solventi.
	ACRYLONITRILE BUTADIENE	High resistance to oils, fuels and solvents.
NPR/PVC	ACRYLONITRILE BUTADIENE/PVC	Alta resistenza a olii, carburanti e solventi, all'abrasione ed agli agenti atmosferici
	ACRYLONITRILE BUTADIENE/PVC	High resistance to oils, solvents, abrasion and weather agents.
NR	GOMMA NATURALE	Scarsa resistenza agli agenti atmosferici, buone caratteristiche meccaniche. Resistente all'abrasione.
	NATURAL RUBBER	Poor resistance to weather agents, good mechanical properties. Resistant to abrasion.
SBR	STIRENE BUTADIENE	Buona resistenza agli agenti atmosferici ed agli olii minerali, buone caratteristiche meccaniche.
	STYRENE BUTADIENE	Good resistance to weather agents and mineral oils, good mechanical properties.

INFORMAZIONI SULL'USO DEI TUBI PER VAPORE STEAM HOSE SAFETY INSTRUCTIONS

AVVISO IMPORTANTE!

La scelta dei tubi per vapore saturo, adatti per l'impiego richiesto, è indispensabile per evitare danni di qualsiasi genere. Il vapore è estremamente pericoloso e l'uso improprio può essere causa di danni per le attrezzature, di infortunio e persino di morte per gli operatori.

Per permettervi di scegliere il tubo corretto, vi preghiamo di riferirvi a questa tabella.

SAFETY WARNING!

The selection of the proper saturated steam hose for the required application is essential to avoid any kind of damage. Steam is very dangerous and the improper use could cause danger to equipments, serious injuries and event death to operators. To help the selections of the right hose, we suggest you consider this guideline.

Pressione di esercizio/Working pressure		Temp. di saturazione/Saturation Temp.	
Kg/cm ²	PSI	°C	°F
4	58	152	306
5	72	158	317
6	87	165	329
7	101	170	338
8	116	175	347
9	130	180	356
10	145	184	364
11	159	188	372
12	174	192	378
13	188	195	383
14	203	198	389
15	217	201	394
16	232	204	400
17	246	207	405
18	261	210	410
19	275	212	414
20	290	215	419

SUL DIAMETRO - ON DIAMETER
Tubi a mandrino rigido - Rigid mandrel hose

(secondo ISO 1307/92 per diam. Int. - According to ISO 1307/92 for I.D.)

Diametro interno - Internal diameter		Tolleranza su - Tolerance on	
Da/from (mm)	A/to (mm)	D.I. - I.D. (mm)	D.E. - E.D. (mm)
0,1	3,2	+/- 0,30	+/- 0,50
3,3	10	+/- 0,40	+/- 0,50
10,1	20	+/- 0,60	+/- 0,80
20,1	25	+/- 0,80	+/- 1,00
25,1	40	+/- 1,00	+/- 1,20
40,1	63	+/- 1,20	+/- 1,40
63,1	90	+/- 1,40	+/- 1,60
90,1	125	+/- 1,60	+/- 2,00
125,1	150	+/- 2,00	+/- 2,50
150,1	200	+/- 2,50	+/- 3,00
200,1	315	+/- 3,00	+/- 3,00

Per i tubi che si riferiscono specificamente ad una norma attenersi alle tolleranze della stessa e non quelle indicate ISO 1307/92.

Diametri, pezzature e tipi di tubo qui non elencati possono essere prodotti su specifica richiesta.

Per la scelta, lo stoccaggio e la manutenzione dei tubi flessibili di gomma si consiglia vivamente di consultare l'omonima pubblicazione ad essi relativa edita da Assogomma e disponibile su richiesta del cliente.

I prodotti TEKNOHOSE soddisfano le prescrizioni delle principali normative internazionali.

Tubi long length - Long length hose

Diametro interno - Internal diameter		Tolleranza su - Tolerance on	
Da/from (mm)	A/to (mm)	D.I. - I.D. (mm)	D.E. - E.D. (mm)
0,1	6	+/- 0,60	+/- 0,60
6,1	20	+/- 0,80	+/- 0,80
20,1	25	+/- 1,20	+/- 1,20
25,1	40	+/- 1,60	+/- 1,60

For hoses manufactured according to one specific standard, apply with the tolerances of such a standard and not with the ones of ISO 1307/92

Other sizes, lengths and hose types can be manufactured on request.

For choice, storing and maintenance of rubber hoses, we recommend looking them up in the relevant publication issued by ASSOGOMMA (Italy) and available on customer's request.

TEKNOHOSE products meet the major international standards.

SULLA LUNGHEZZA - ON LENGHT

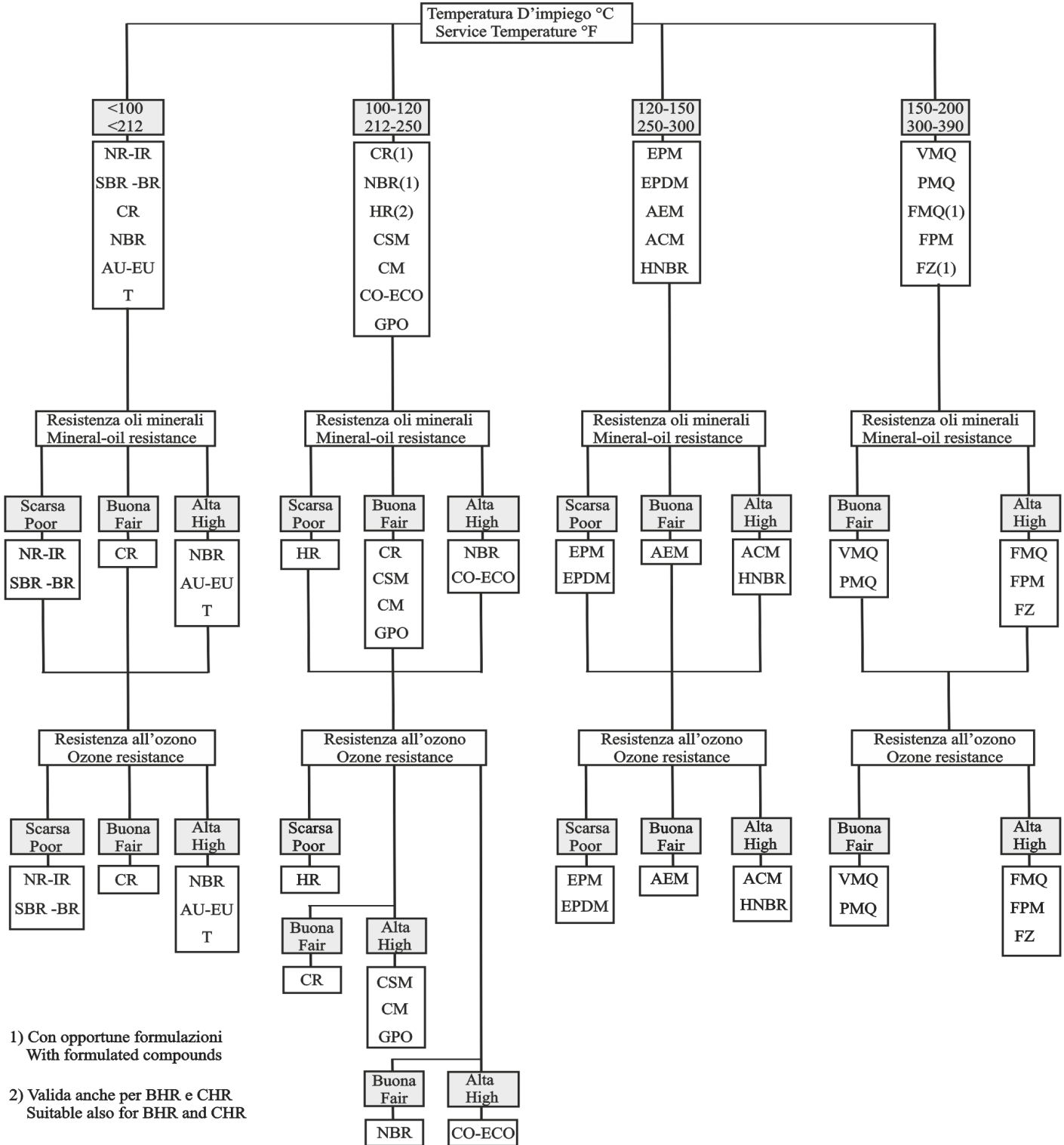
Lunghezza - Length		Tolleranza - Tolerance
Da/from (mm)	A/to (mm)	Mm
1	300	+/- 3,00
301	600	+/- 4,50
601	900	+/- 6,00
901	1200	+/- 9,00
1201	1800	+/- 12,00
1801	(Oltre - over)	+/- 1%

PEZZATURE - LENGTHS
Tubi a mandrino rigido - Rigid mandrel hose

D.I. - I.D.		Pezzature - Lengths
Da/from (mm)	A/to (mm)	M
10	203	40

Tubi long length - Long length hose

D.I. - I.D.		Temp. di saturazione/Saturation Temp.
Da/from (mm)	A/to (mm)	°F
0,1	25	306
25,1	(Oltre - over)	317



NOTE LEGALI

Catalogo Tecnico Commerciale

prodotto in lingua originale italiana da Flexpo Srl da cui sono state ricavate le traduzioni estere. In caso di dissonanza interpretativa fa fede il testo italiano.

I dati tecnici contenuti nel presente sono stati riportati in buona fede a titolo informativo, non impegnativo, non vincolate, solo al fine di consentire una prima identificazione dei ns. prodotti. Per informazioni complete vi preghiamo di contattare i nostri tecnici commerciali.

In caso di modifiche, cambiamenti di modelli o abbandono di fabbricazione non è possibile obbligarci a consegnare articoli con le caratteristiche precedenti.

Flexpo Srl si riserva di apportare in ogni momento e senza preavviso tutte le variazioni che riterrà opportune.

E' vietata ogni riproduzione parziale o integrale delle figure e del testo senza l'autorizzazione scritta della ditta stessa.

LEGAL NOTE

Technical commercial catalogue

Foreign translations are based on the original product in italian language, in case of interpretative dissonance the Italian text by Fexpo S.r.l. has to be considered.

The technical data contained herein are given in good faith for informational purposes, not demanding, not bound, only in order to allow a first identification of the products. For full details please contact our sales engineers.

In case of modifications, changes of models or abandonment of manufacture, it is not possible to force Flexpo S.r.l. to deliver articles with the previous features.

Flexpo Srl reserves the right, at any time and without notice, to make any changes it deems appropriate.

Partial or full reproduction of figures and text without the written permission of the company itself is forbidden.